

工業級 鑽頭研磨機

銑刀研磨機



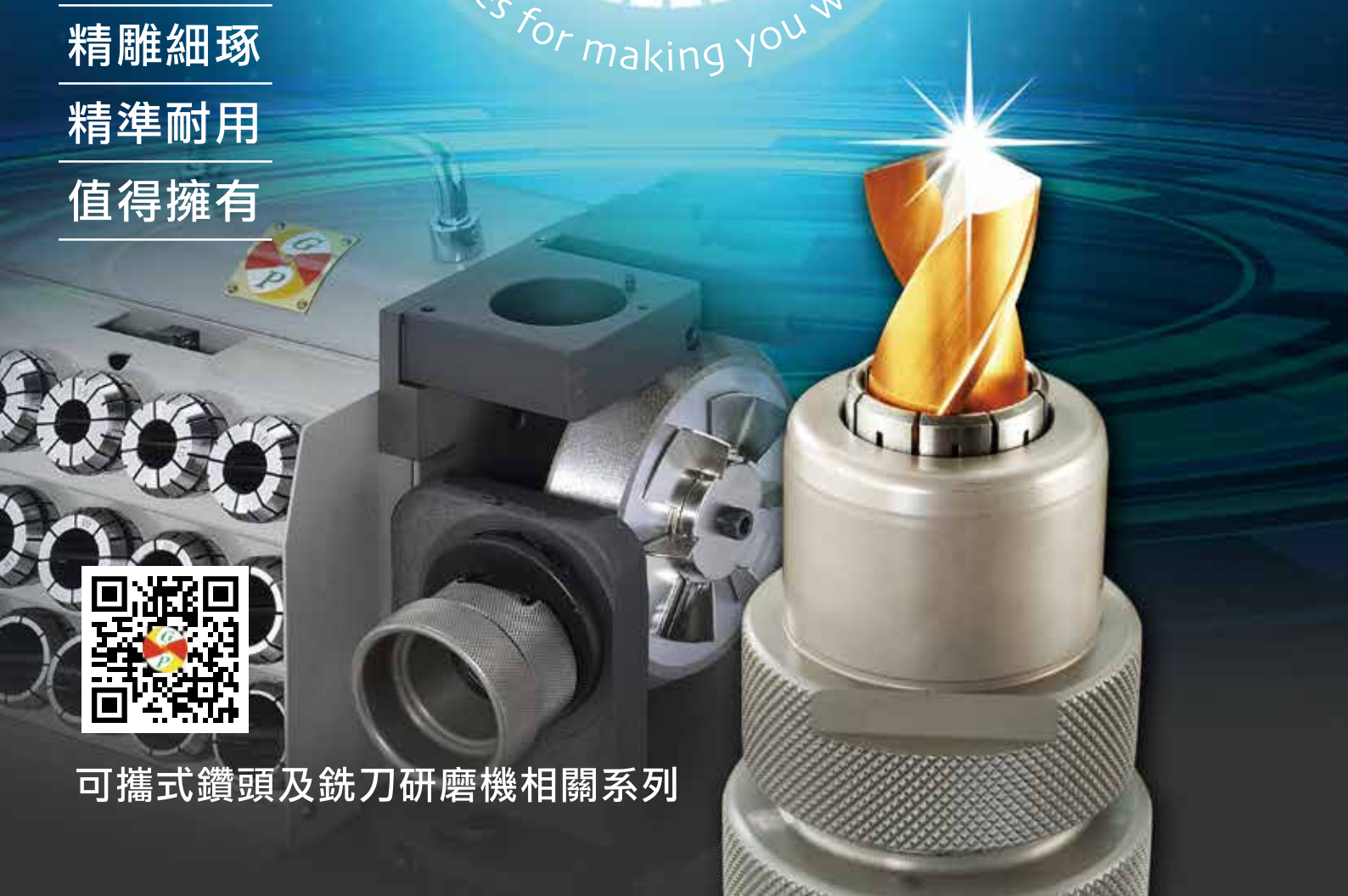
精雕細琢

精準耐用

值得擁有



可攜式鑽頭及銑刀研磨機相關系列



端銑刀研磨機

GP-6 端銑刀研磨機



- 可研磨直徑 Φ 3mm - 12mm
- 端面角度可調整
- 刀刃寬度可調整
- SD#200 鎢鋼用 /CBN#200 高速鋼用(HSS)(選配/購)

GP-6 標準附件



SD#200 A (3.0-5.0mm)

SD#200 B (5.1-8.0mm)

SD#200 C (8.1-12.0mm)

SD#200 F

標準筒夾組

2刃用夾頭組

3刃用夾頭組

4刃用夾頭組

偏心襯套

六角扳手
2pcs (3mm, 4mm)

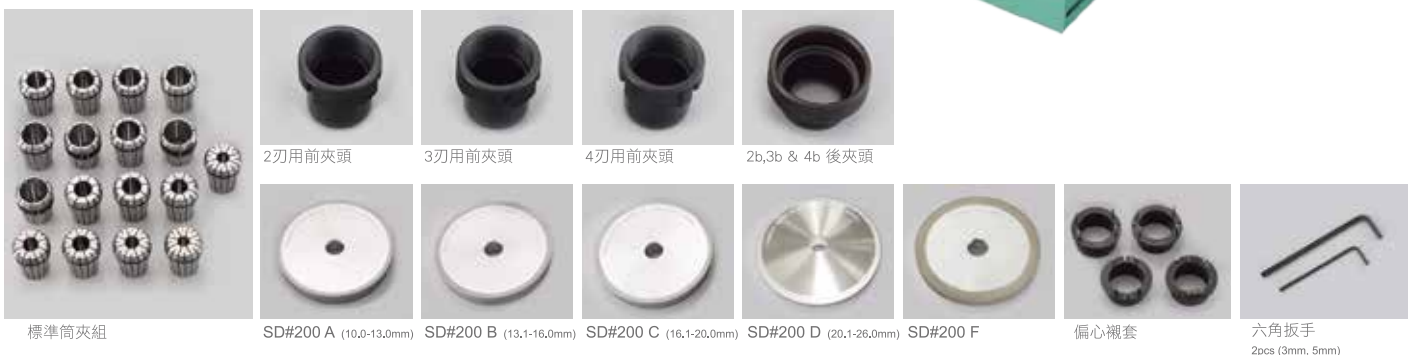


GP-26 端銑刀研磨機



- 可研磨直徑 Φ 10mm - 26mm
- 端面角度可調整
- 刀刃寬度可調整
- SD#200 鎢鋼用 /CBN#200 高速鋼用(HSS)(選配/購)

GP-26 標準附件



標準筒夾組

SD#200 A (10.0-13.0mm)

SD#200 B (13.1-16.0mm)

SD#200 C (16.1-20.0mm)

SD#200 D (20.1-26.0mm)

SD#200 F

偏心襯套

六角扳手
2pcs (3mm, 5mm)

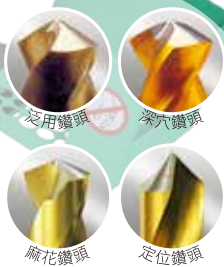
鑽頭研磨機

GP-1

麻花鑽 鑽頭研磨機



- 可研磨直徑 Φ 2mm - 13mm
- 先端角可調整研磨角度 90° - 140°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



GP-52

麻花鑽 鑽頭研磨機



- 可研磨直徑 Φ 34.1-52mm
- 先端角可調整 118° - 140°
- 筒夾 Φ 35-52mm 依需求選購
- CBN#100 高速鋼用(HSS) /SD#100 鎢鋼用(選配/購)

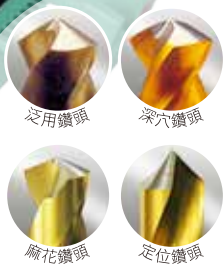


GP-20

麻花鑽 鑽頭研磨機



- 可研磨直徑 Φ 2mm - 20mm
- 先端角可調整 90° - 140°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



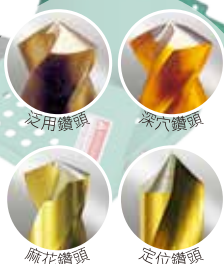
- 筒夾 Φ 35-52mm、木盒及塑膠盒全部依需求選購

GP-21

麻花鑽 鑽頭研磨機



- 可研磨直徑 Φ 12mm - 26mm
- 先端角可調整 90° - 140°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)

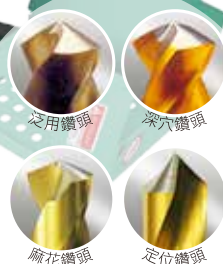


GP-34

麻花鑽 鑽頭研磨機



- 可研磨直徑 Φ 12mm - 34mm
- 先端角調整角度
- Φ 12.0 - 26mm - 90° - 140°
- Φ 26.1 - 32mm - 118° - 140°
- Φ 32.1 - 34mm - 125° - 140°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)



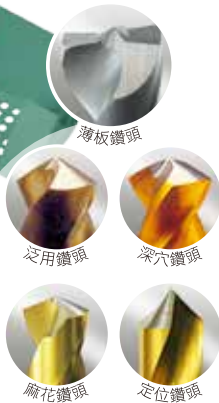
一機二體雙軸研磨機

GP-7

薄板鑽及麻花鑽 鑽頭複合研磨機



- 薄板鑽:可研磨直徑 Φ 3mm - 13mm
先端角可調整 165° - 180°
- 麻花鑽:可研磨直徑 Φ 2mm - 13mm
先端角可調整 90° - 140°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

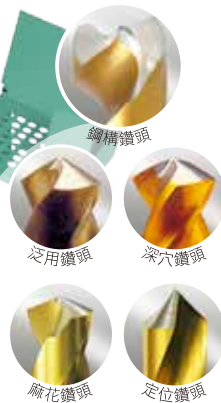


GP-27

鋼構鑽及麻花鑽 鑽頭複合研磨機



- 鋼構鑽:可研磨直徑 Φ 12mm - 26mm
先端角可調整 160° - 180°
- 麻花鑽:可研磨直徑 Φ 12mm - 26mm
先端角可調整 90° - 140°
加購筒夾及夾頭組可延伸至34mm
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)

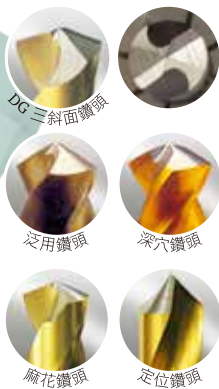


GP-9

DG三斜面鑽ES7570P 及麻花鑽 鑽頭複合研磨機



- DG三斜面鑽:可研磨直徑 Φ 2mm - 13mm
先端角可調整 118° - 140°
- 麻花鑽:可研磨直徑 Φ 2mm - 13mm
先端角可調整 90° - 140°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

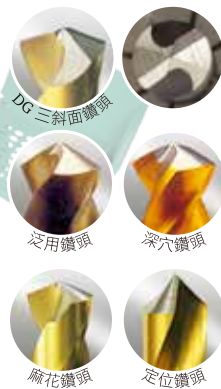


GP-29

DG三斜面鑽ES7570P 及麻花鑽 鑽頭複合研磨機



- DG三斜面鑽:可研磨直徑 Φ 12mm - 26mm
先端角可調整 118° - 140°
- 麻花鑽:可研磨直徑 Φ 12mm - 26mm
先端角可調整 90° - 140°
加購筒夾及夾頭組可延伸至34mm
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)

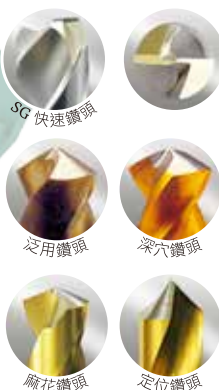


GP-10

SG快速鑽ESS7572P 及麻花鑽 鑽頭複合研磨機



- SG快速鑽:可研磨直徑 Φ 3mm - 13mm
先端角 135°
- 麻花鑽:可研磨直徑 Φ 2mm - 13mm
先端角可調整 90° - 140°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

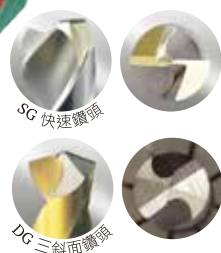


GP-12

SG快速鑽ESS7572P及 DG三斜面鑽ES7570P 鑽頭複合研磨機



- SG快速鑽:可研磨直徑 Φ 3mm - 13mm
先端角 135°
- DG三斜面鑽:可研磨直徑 Φ 3mm - 13mm
先端角 135°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



GP-61

麻花鑽及端銑刀 鑽頭複合研磨機



- 麻花鑽:可研磨直徑 ϕ 2mm - 13mm
先端角可調整 90° - 140°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 端銑刀:可研磨直徑 ϕ 3mm - 12mm
端面角度可調整 刀刃寬度可調整
- SD#200 鎢鋼用 /CBN#200 高速鋼用(HSS) (選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

特殊鑽頭研磨機

GP-5

薄板鑽 鑽頭研磨機



- 可研磨直徑 ϕ 3mm - 13mm
- 先端角可調整 165° - 180°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購



薄板鑽頭

GP-18

SG快速鑽ESS7572P 鑽頭研磨機



SG快速鑽頭

- 可研磨直徑 ϕ 3mm - 13mm
- 先端角 135°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

GP-22

鋼構鑽 鑽頭研磨機



- 可研磨直徑 ϕ 12mm - 26mm
- 先端角可調整 160° - 180°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)



鋼構鑽頭

GP-19

DG三斜面鑽ES7570P 鑽頭研磨機



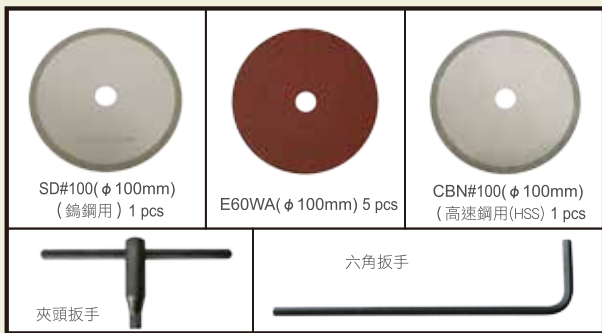
- 可研磨直徑 ϕ 3mm - 13mm
- 先端角 135°
- CBN#200 高速鋼用(HSS) /SD#200 鎢鋼用(選配/購)
- 異柄徑筒夾(銑刀柄筒夾)可選購

GP-13

切斷機 乾式



GP-13 標準附件



1.便捷親切的設計

X、Y軸可移動專業結構設計提高切削精度。

2.切斷能力

GP-13切斷直徑: $\Phi 3-16\text{mm}$ 。
工件先端切斷長度: 最長15mm

3.雙馬達半徑切削專利

藉由自然散熱特性使得熱對鋼材的影響能獲得良好控制，切削時工件亦同時旋轉，大幅縮短切削時間。

4.快速工件切換系統

使用高優質三爪夾頭系統，方便切削工件能快速更換。

5.冷卻系統

可任意連接各式空壓和吸塵器系統，以達到良好的冷卻及清潔效果。

6.使用的切片

SD#100 鎢鋼用，CBN#100 高速鋼用。

7.GP-13可選購下列研磨砂輪

SD#200 厚度5mm，10mm 鎢鋼用，
CBN#200 厚度5mm，10mm 高速鋼用。



鎢鋼鋸刀切削效能表現

- 使用SD#100切斷片切削10mm 4刃鎢鋼鋸刀僅約需55秒
- 使用SD#100 切斷片切削16MM 4刃鎢鋼鋸刀僅約需100秒



高速鋼鋸刀切削效能表現

- 使用E60WA切斷片切削10mm 4刃高速鋼鋸刀僅約需60秒
- 使用E60WA切斷片切削16mm 4刃高速鋼鋸刀僅約需110秒

ER20 筒夾 	ER32 筒夾 	ER-16 接桿組
ER-20 銑刀柄筒夾 	ER-50 夾頭組 	筒夾收納木盒
CBN#200 砂輪 	SD#200 砂輪 	角度量規
平行校正器 	平行校正器 	LED 燈
集塵罩 	集塵罩 	AL-201
AL-301 	AL-303 	HO-100

